

170039, г. Тверь, ул. П. Савельевой, 64, тел/факс (4822) 55-36-80, 64-37-50, +7(903)805-37-63

ИНН 6902014500, КПП 695201001, р/с 40702810363070100831 в Тверское ОСБ №8607 г. Твери  
БИК 042809679, кор/с 30101810700000000679, ОКОНХ 29.23.1, ОКПО 00299275

[www.energomash-tver.ru](http://www.energomash-tver.ru) [info@energomash-tver.ru](mailto:info@energomash-tver.ru)

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

№	Вопросы	Заполнение
1	Описание технологического процесса	
2	Расход очищаемых газов, колебания расхода, м <sup>3</sup> /час	
3	Температура очищаемых газов, °С	
4	Характер очищаемой пыли (абразивность, слипаемость, взрывоопасность, волокнистость и т.д.)	
5	Дисперсный состав пыли	
	- до 5 мкм	
	- от 5 до 10 мкм	
	- от 10 до 20 мкм	
	- от 20 до 40 мкм	
	- от 40 до 60 мкм	
6	Концентрация пыли на входе в пылеулавливающий аппарат (циклон), г/м <sup>3</sup>	
7	Требуемый коэффициент очистки (85%, 90%, 95%, 99%), %	
8	Материал циклона, Ст.3, 09Г2С, 12Х18Н10Т	
9	Толщина металла: 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм	
10	Постамент (высота от шибера до нулевой отметки, ширина опор (под заезд машин или иное, наличие перил, лестниц и т.д.)	
11	Дополнительные условия	
12	Контактная информация заказчика	